

ПРЕСА ЗА ГОРЕЩА ВУЛКАНИЗАЦИЯ НА ГТЛ МОДЕЛ СОМРАСТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ

1. Описание:

Компактна преса произведена в алуминиева рамка.

Пресата е автономна, тъй като разчита на свои собствени пневматична (комплектът не включва компресор), нагревателна и охлаждаща системи (комплектът включва водна помпа).

Пресата е съставена от две части – горна и долна – всяка изградена от алуминиеви плочи с интегрирани в нея защитени съпротивления, охлаждащ циркуляционен кръг и температурни датчици. Чрез демонтиране на плочата всеки елемент може да се раздели на 4 части за по-удобно транспортиране.

Работният цикъл на пресата – загряване, вулканизирание и охлаждане – е напълно автоматизиран и се програмира от контролния панел.

Този модел позволява групиране на два или повече броя преси за осигуряване на по-дълга снадка.

2. Типоразмери:

В зависимост от максималната ширина на ГТЛ, които ще се съединяват: от 650 mm до 1600 mm (всяка преса може да се ползва и за всички ширини по-надолу от посочената).

В зависимост от желаната ширина на снадката: 350, 500, 600 и 700 mm.

3. Контролен панел:

Пресите СОМРАСТА се предлагат в две модификации - с външен и вграден в плочите контролен панел. Вторият тип спестява тегло, обем и време за разстановка (свързване на конекторите към външния панел).

Предлага лесно програмиране и автоматичен контрол на целия вулканизационен процес след първоначалното задаване на целевата температура и време на вулканизация за горната и долната плочи. Контролният панел съдържа вградена автоматична регулираща система ATRS, която регулира автоматично температурните разлики между двата елемента на пресата и ги поддържа в диапазон от 2 °C.

Контролният панел съдържа вграден волтметър на входящото напрежение за улавяне и реакция на промяна в захранващото напрежение. Контролният панел съдържа още и вградени регулатор на налягането, манометър, вентил за контрол на подаваното налягане, автоматично активиране на аларма при охлаждане.

Степен на защита: IP55.

4. Двойна система, осигуряваща налягането:

Налягането се прилага върху вулканизираната транспортна лента едновременно от горния и долния елемент чрез въздушни възглавници, осигуряващи равномерно налягане по цялата плоча. Въздушните възглавници са вградени в горната и долната рамка на пресата за предотвратяване на възможни наранявания. Регулаторът на налягането може да бъде „блокиран“ и да подава константно налягане до промяна. След първоначално задаване на целевото налягане вентилът се поставя в положение „напомпване“, за да се подаде въздухът към въздушните възглавници и в положение „изпомпване“, за да се изтегли въздухът. Максимално налягане: 7 kg/cm².

5. Нагревателна система:

Осигурява бързо нагриване на двете плочи чрез заменяеми защитени съпротивления, разположени във всяка плоча. Всяко съпротивление е произведено със специфичен дизайн и в съответствие с размерите на нагревателния елемент с цел осигуряване на равномерно разпределение на темпеатурата по цялата площ на елемента. Съпротивленията по периферията се нагряват в по-висока степен с цел компенсация на температурни загуби и по-висока температура в центъра.

Може да бъде задавана температура до 186°C.

Пример: Преса СОМРАСТА 1000, 380V, при температура на околната среда 20°, при три-пластова транспортна лента, повишава температурата от 20°C до 150°C за 23 минути.

6. Охладителна водна система:

Осигурява бързо понижаване на температурата на вулканизираната транспортна лента.

Стартира се и се спира автоматично от контролния панел. Изградена е от затворен циркуляционен кръг от неръждаема стомана, чрез който водата циркулира през плочите, задвижвана от водната помпа, потопена в резервоар с вода.

Пример: Преса СОМРАСТА 1000, при температура на околната среда 25°C, при трипластова транспортна лента, понижава температурата от 150°C до 80°C за 9 минути.

7. Междинни плочи:

Преса СОМРАСТА е оборудвана с междинни плочи от 1.5 мм галванизирания стомана за предпазване повърхността на същинските плочи от директен контакт с транспортната лента. Те действат като температурен понижител и предотвратяват появата на белези и неравности по вулканизираната лента.

8. Болтове:

Осигуряват идеално сглобяване на елементите. Произведени са от стомана, с лесно позициониране за различни дебелини на лентата. Произведени със защитен фактор 2 – могат да носят два пъти по-голям товар от теглото на всеки елемент.

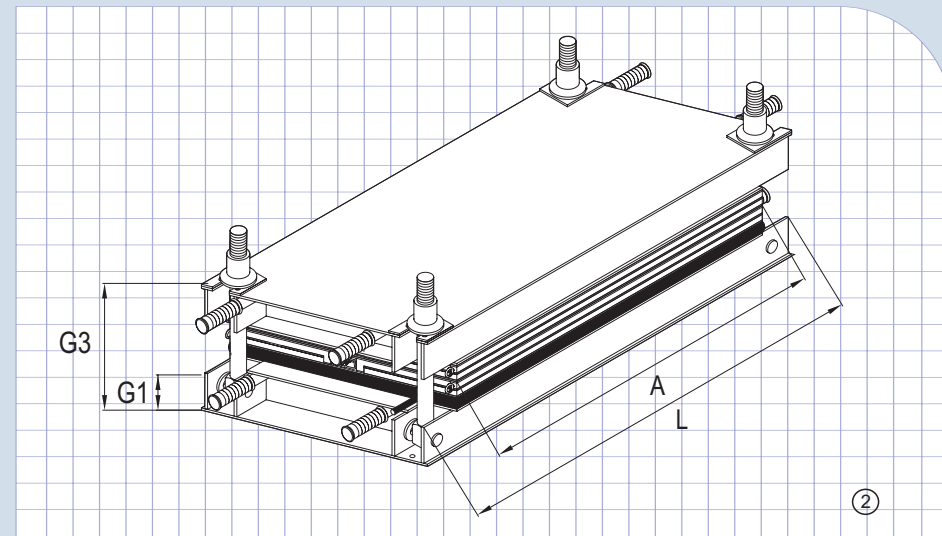
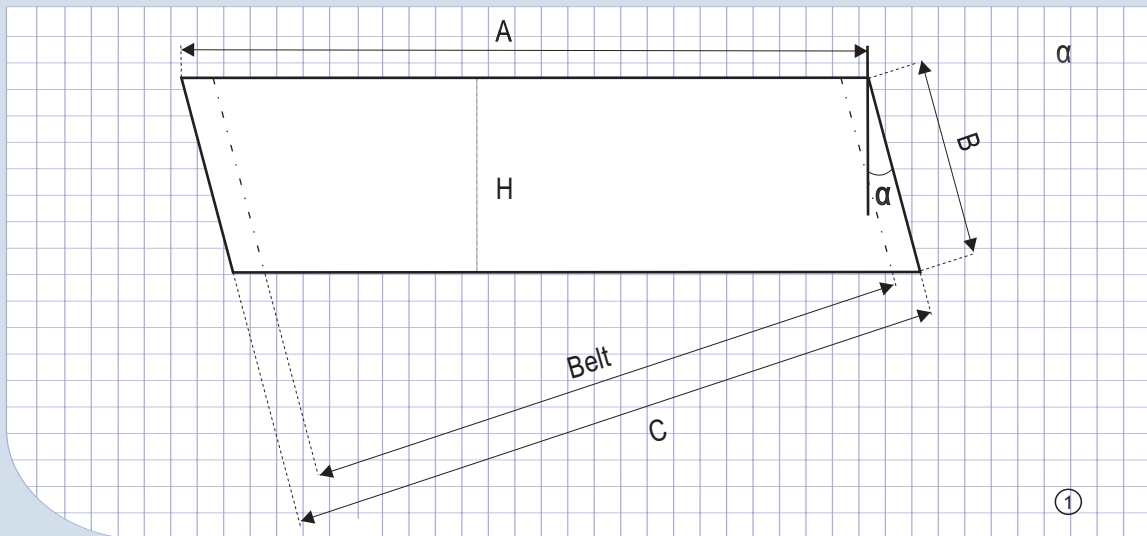
9. Връзки:

Хидравлични маркучи с бързи връзки.

Електрическа връзка с индустриални конектори.

Пневматични маркучи с бързи връзки.

Material	Control box	Pressure	Heating	Cooling	Belt Width	Splicing length	Platen angle	Options
• Aluminium	- Fully automatic process - ATRS (Automatic temperature regulator system) - Voltimeter - Air pressure regulator	- Bottom airbag - Max o.p. 7kg/cm² (100PSI)	- Shielded resistances - Max. Temp: 200°C (392°F)	• Water	• Up to 1600mm (60")	• 350, 500, 600mm (14", 20" or 24")	• 16°, 22° or any other on request	1.- Cooling and blowing kit 2.- Dual-voltage system



Weights and dimensions of most demanded models (KOMP7 16°). Other models available.

*In the overall weight is included two plates and four bolts

MODEL	BELT	PLATEN DIMENSIONS mm ①				OVERALL DIMENSIONS mm ②				WEIGHT Kg						MODEL
		A	H	B	C	G1	G3	Airbag	L	Top Frame	Bottom Frame	Platen	Bolt	Airbag	*Total	
KOMP7 650x350	650	780	350	365	750	145	320	30	960	23	21	19	1,5	4,5	93	KOMP7 650x350
KOMP7 650X500	650	780	500	522	750	150	330	30	960	27	24	26	1,5	6,5	116	KOMP7 650X500
KOMP7 650X600	650	780	600	627	750	155	340	30	960	30	26	32	1,5	7,5	134	KOMP7 650X600
KOMP7 800x350	800	940	350	365	900	155	340	30	1120	28	25	22	1,5	5	108	KOMP7 800x350
KOMP7 800X500	800	940	500	522	900	165	360	30	1120	37	34	28	1,9	8	143	KOMP7 800X500
KOMP7 800x600	800	940	600	627	900	170	370	30	1120	38	35	38	2	9	166	KOMP7 800x600
KOMP7 1000x350	1000	1145	350	365	1100	165	360	30	1325	32	29	27	1,5	6,5	128	KOMP7 1000x350
KOMP7 1000x500	1000	1145	500	522	1100	170	370	30	1325	38	35	39	2	9,5	169	KOMP7 1000x500
KOMP7 1000x600	1000	1145	600	627	1100	175	380	30	1325	45	41	46	2	11	197	KOMP7 1000x600
KOMP7 1200x350	1200	1355	350	365	1300	190	410	30	1535	42	38	32	2	8	160	KOMP7 1200x350
KOMP7 1200x500	1200	1355	500	522	1300	205	440	30	1535	54	49	46	2,3	11	215	KOMP7 1200x500
KOMP7 1200x600	1200	1355	600	627	1300	215	460	30	1535	61	56	56	2,3	13,5	250	KOMP7 1200x600
KOMP7 1400x350	1400	1560	350	365	1500	210	450	30	1740	53	47	37	2,3	8,5	192	KOMP7 1400x350
KOMP7 1400x500	1400	1560	500	522	1500	225	480	30	1740	60	54	53	2,5	12,5	243	KOMP7 1400x500
KOMP7 1400x600	1400	1560	600	627	1500	245	520	30	1740	78	66	63	2,5	15	295	KOMP7 1400x600
KOMP7 1600x600	1600	1770	600	627	1700	265	560	30	1950	94	85	72	2,5	17	350	KOMP7 1600x600